

MarFlex® 7308DK

Linear Low Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

Описание материалов:

MarFlex®7308DK is a linear low density polyethylene material. This product is available in North America or Latin America. The processing method is blow molded film.

MarFlex®The main features of 7308DK are:

Antiblock software

hexene comonomer

Good processability

processing aids

Good stiffness

Typical application areas include:

bag/lining

packing

Movie

industrial applications

additive/masterbatch

Главная Информация

Добавка	Низкая устойчивость к царапинам Вспомогательные средства для обработки
Характеристики	Низкая устойчивость к царапинам Жесткий, хороший Гексен-комномер Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Универсальный
Используется	Упаковка Пленка Промышленное применение Смешивание Универсальный Тяжелая упаковочная сумка
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.925	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Blown Film)	0.30		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	290	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	345	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	55.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	34.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	400	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	700	%	ASTM D882
Тест на падение Dart-Выдувная пленка(25,4 мкм)	48.3	kN/m	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 25.4 µm	115.8	kN/m	ASTM D1922
TD : 25.4 µm	251.0	kN/m	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 25.4 µm, Blown Film)	65		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	18	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Blown Film produced on 3.5 in extruder, 30:1 L/D, 8 in Die, 80 mil Die Gap, 2.5:1 BUR, 440°F Melt Temperature.

NOTE

1. Blown Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

