

Braskem PE GM5255

High Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

GM5255 is a high density polyethylene developed for the production of corrugated pipes. It is produced with bimodal technology and shows excellent mechanical properties and resistance to stress cracking, high resistance to oxidative degradation and excellent processability.

Application:

Thin-wall and double-wall corrugated pipes for non-pressure drainage and sewage; underground conduits for power and communication cables; blends for irrigation pipes.

Process:

Pipe extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Обрабатываемость, хорошая Бимодульное молекулярное распределение веса		
Используется	Сильфоны Катетер Трубопроводная система Смешивание		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.952	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.25	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	24	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 10% Igepal, molded, F50	240	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 100% Igepal, molded, F50	> 1000	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	62		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	24.0	MPa	ASTM D638

Fracture, molding	34.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	1220	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Compression Molded)	69.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525 ¹
Время индукции окисления ² (200°C)	> 25	min	ASTM D3895
NCLS ³	> 50	hr	ASTM F2136

NOTE

1. □ □1 (10N)
2. Compression Molded
3. Compression Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

