

## Sarlink® TPE EE-2365B BLK X

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

A highly engineered Thermoplastic Elastomer for use in demanding applications. Sarlink EE-2365B is a UV stable low durometer grade with exceptional tensile strength, superior surface esthetics, good chemical resistance and good elasticity. It can be easily processed by extrusion, for a number of automotive applications such as glass run channels, waistbelts, weatherstrips, seals and other profiles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая стабильность расплава</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Твердость, низкая</p>		
Используется	<p>Уплотнение</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Профиль</p>		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec, Injection Molded)	64		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	2.10	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	2.60	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			ISO 37
Transverse flow: Fracture	7.58	MPa	ISO 37
Flow: Fracture	6.76	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении			ISO 37
Transverse flow: Fracture	690	%	ISO 37
Flow: Fracture	540	%	ISO 37
Tear Strength			ISO 34-1

Transverse flow	26	kN/m	ISO 34-1
Flow	28	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	20	%	ISO 815
70°C, 22 hr	36	%	ISO 815

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	250	Pa·s	ASTM D3835

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 5 темп.	188 - 204	°C
Температура матрицы	188 - 204	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

