

POCAN® B 1505 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding, extrusion

| Главная Информация | |
|--------------------|----------------------------------|
| UL YellowCard | E245249-100603183 |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность (23°C) | 1.31 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.80 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 16.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹ | 2.1 | % | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ² | 0.20 | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 250°C, 2.00mm ³ | 2.1 | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴ | 0.20 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.50 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | ISO 62 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость мяча | 120 | MPa | ISO 2039-1 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | | | |
| 23°C | 2470 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 2700 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | |
| Yield, 23°C | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture, 23°C | 33.8 | MPa | ASTM D638 |
| Растяжимое напряжение | | | |
| Yield, 23°C | 9.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture, 23°C | 29 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | > 15 | % | ISO 527-2/50 |
| Растяжимый ползучий модуль | | | ISO 899-1 |
| 1 hr | 2200 | MPa | ISO 899-1 |
| 1000 hr | 1300 | MPa | ISO 899-1 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 2090 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C ⁵ | 2650 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strength | | | |
| 23°C | 85.5 | MPa | ASTM D790 |
| 3.5% strain, 23°C | 80.0 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C ⁶ | 90.0 | MPa | ISO 178/A |
| Деформация на изгиб (23 °C) ⁷ | 6.0 | % | ISO 178/A |
| Интервал наполовину | | | IEC 60216 |
| Electric Strength | 12.6 | °C | IEC 60216 |
| Tensile Impact Strength | 12.0 | °C | IEC 60216 |
| Tensile Strength | 12.6 | °C | IEC 60216 |
| Индекс температуры | | | IEC 60216 |
| Electric Strength, 20000 hr | 150 | °C | IEC 60216 |
| Tensile Impact Strength, 20000 hr | 135 | °C | IEC 60216 |
| Tensile Strength, 20000 hr | 150 | °C | IEC 60216 |
| Поведение горения ⁸ | passed | | ISO 3795 |
| Электролитическая коррозия (23 °C) | A 1 | | IEC 60426 |
| ISO Shortname | PBT, GHMR, 11-030 | | ISO 7792 |
| Residual Moisture Content | 0.0 - 0.020 | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 180 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -40°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 150 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C | No Break | | ISO 180/1U |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Многоосная инструментальная | | | |
| Энергия удара | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 32.0 | J | ISO 6603-2 |
| 23°C | 22.0 | J | ISO 6603-2 |
| Мульти-осевая инструментальная | | | |
| ударная Пиковая сила | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 5190 | N | ISO 6603-2 |
| 23°C | 3650 | N | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 150 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 60.0 | °C | ISO 75-2/A |
| 8.0 MPa, not annealed | 45.0 | °C | ISO 75-2/C |
| Ball Pressure Test (190°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Температура плавления ⁹ | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: 23 to 55°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность (23°C) | 0.25 | W/m/K | ISO 8302 |
| RTI Elec | 140 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 125 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 140 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 23°C, 100 Hz | 3.40 | | IEC 60250 |
| 23°C, 1 MHz | 3.20 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 600 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.800 mm | HB | | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода ¹⁰ | 24 | % | ISO 4589-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки-Циркуляционная сушилка | 120 | °C | |
| Время сушки-Циркуляционная сушилка | 4.0 - 8.0 | hr | |

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 250 - 260 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C |

NOTE

| | |
|-----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | US-FMVSS302 |
| 9. | 10°C/min |
| 10. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

