

LNP™ STAT-KON™ DD0009E compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DD0009E is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant, Easy Molding.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-EM FR

Product reorder name: DD0009E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344530		
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3060	MPa	ASTM D638
--	3060	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	61.2	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	61.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.8	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	4.1	%	ASTM D638
Break	8.6	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3060	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2890	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	107	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	52	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2000	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	12.7	J	ASTM D3763
--	5.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	128	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat