

Vamac® G

Ethylene Acrylic Elastomer

DuPont Performance Elastomers

Описание материалов:

DuPont™ Vamac® G is a terpolymer of ethylene, methylacrylate, and a cure site monomer. It is cured using an amine-based vulcanization system. This gum elastomer includes a small amount of processing aid, and has a nominal specific gravity of 1.03. It has a mild acrylic odor. Use adequate ventilation during storage, mixing, and processing to prevent accumulation of residual vapors. Storage stability is excellent.

Vamac® G has excellent high-temperature durability and oil resistance with service lubricants, coupled with good low-temperature flexibility.

Compounds of Vamac® G are typically rated at 175°C (347°F) for heat resistance, with oil swell values around 50% in IRM 903 oil. The properties of Vamac® G make it well suited for a wide range of automotive applications, including powertrain seals and gaskets, rocker cover and piston seals, oil coolant hoses, power steering hoses, turbocharger hoses, crankcase ventilating tubes, coverings for fuel and coolant hoses, O-rings, grommets and spark plug boots.

Vamac® G is an excellent vibration damping material that is uniquely insensitive to temperature over a range of -30°C (-22°F) to 160°C (320°F).

Compounds of Vamac® G are suitable for use in torsional dampers and isolator pads.

Vamac® G is a halogen-free polymer and does not decompose to give off corrosive gasses when exposed to flame. It is used for flame-retarded, low-smoke, nonhalogen wire and cable jackets and in nonhalogen, low-smoke flooring.

Vamac® G is well suited for injection, transfer and compression molding, and is easily extruded.

Главная Информация

Добавка	Обработка помощи
Характеристики	Прочный
	Огнестойкий
	Без галогенов
	Высокая термостойкость
	Низкий уровень дыма
	Гибкость при низкой температуре
	Низкая токсичность
	Маслостойкий
	Tack Free
Вибрационное Демпфирование	
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная крышка под капот
	Напольное покрытие
	Прокладки
	Прокладки
	Шланг
	Уплотнения
	Трубка
Применение проводов и кабелей	
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный

Формы	Тюк
Метод обработки	Прессформа сжатия Экструзия Литье под давлением Литье из смолы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Вязкость Mooney			ASTM D1646
ML 1+4, 100°C	17 to 40	MU	
MS 1, 121°C	> 16	MU	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A ¹	48		
Shore A ²	58		
Shore A ³	57		
Shore A	68		
Shore A ⁴	77		
Shore A ⁵	66		

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
100% Strain ⁶	4.80	MPa	ASTM D412
100% Strain ⁷	4.70	MPa	ASTM D412
100% Strain ⁸	5.20	MPa	ASTM D412
100% Strain	5.10	MPa	ASTM D412
100% Strain ⁹	6.40	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			ASTM D412
Yield ¹⁰	8.80	MPa	
Yield ¹¹	11.3	MPa	
Yield ¹²	13.8	MPa	
Yield	16.6	MPa	
Yield ¹³	15.3	MPa	
Yield ¹⁴	14.1	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Break ¹⁵	190	%	
Break ¹⁶	150	%	
Break ¹⁷	220	%	
Break	280	%	
Break ¹⁸	230	%	
Break ¹⁹	300	%	

Комплект сжатия			ASTM D395
150°C, 70 hr	16	%	
150°C, 168 hr	21	%	
150°C, 336 hr	26	%	
150°C, 504 hr	30	%	
150°C, 1008 hr	40	%	
177°C, 168 hr	24	%	

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение объема			ASTM D471
150°C, 70 hr, in ASTM Oil #1	9.0	%	
150°C, 70 hr, in IRM 903 Oil	60	%	
150°C, 1008 hr, in Dexron® III ATF	28	%	
150°C, 1008 hr, in SF105 Oil	32	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости			ASTM D3418
-- 20	-32.6	°C	
-- 21	-27.9	°C	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Муни Скорч-Время подъема до 10 единиц (121°C)	13.0	min	ASTM D1646
Испарители	< 0.4	wt%	Internal Method

NOTE

1.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in IRM 903
2.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in SF-105 Oil
3.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in GM Dexron® III ATF
4.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) in Air
5.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in ASTM #1 Oil
6.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in IRM 903
7.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in SF-105 Oil
8.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in GM Dexron® III ATF
9.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) in Air
10.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in IRM 903

11.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in SF-105 Oil
12.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in GM Dexron® III ATF
13.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) in Air
14.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in ASTM #1 Oil
15.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in IRM 903
16.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in SF-105 Oil
17.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in GM Dexron® III ATF
18.	Aged 1008 Hrs at 150°C (302°F) in Air
19.	Aged 70 Hrs at 150°C (302°F) Immersed in ASTM #1 Oil
20.	Initial
21.	Inflection

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

