

## Vyncolit® RX®842

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

RX®842 is a fiberglass reinforced phenolic novolac compound, with good dimensional stability and good strength at elevated temperatures.

| Главная Информация                                  |                                      |                   |                 |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                             | Армированный стекловолокном материал |                   |                 |
| Характеристики                                      | Хорошая стабильность размеров        |                   |                 |
|   | Хорошая прочность                    |                   |                 |
| Внешний вид   | Черный                               |                   |                 |
| Формы   | Частицы                              |                   |                 |
| Метод обработки                                     | Литье из смолы                       |                   |                 |
|   | Прессформа сжатия                    |                   |                 |
|   | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.85                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)       | 0.040                                | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                       | 0.050                                | %                 | ASTM D570       |
| Твердость   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale)                        | 110                                  |                   | ASTM D785       |
| Механические  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break, Compression Molded) | 83.0                                 | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (Compression Molded)              | 19000                                | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (Break)                           | 120                                  | MPa               | ASTM D790       |
| Прочность на сжатие                                 | 240                                  | MPa               | ASTM D695       |
| Воздействие   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (Compression Molded)           | 65                                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| CLTE-Поток  | 2.8E-4                               | cm/cm/°C          | ASTM E831       |
| Электрический                                       | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>              | 14                                   | kV/mm             | ASTM D149       |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура               | 60.0                 | °C                |
| Средняя температура              | 73.9                 | °C                |
| Температура сопла                | 87.8                 | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 98.9 - 116           | °C                |
| Температура формы                | 166 - 188            | °C                |
| Давление впрыска                 | 100 - 248            | MPa               |
| Удерживающее давление            | 30.0 - 89.6          | MPa               |
| Back Pressure                    | 4.83 - 15.2          | MPa               |

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpmInjection Time: 2 to 8 secHold Time: 1 to 5 sec/mmCure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mmThe value listed as CTLE Flow, ASTM D696, was tested in accordance with >282Powder Density, ASTM D1895: 0.6 g/cm<sup>3</sup>Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 13.8 kV/mm

#### NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

