

## Lucel® HI510

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

LUCEL HI-510 is high impact strength grade added with impact modifiers.LG chemical supplies a wide range of grades depending on the types and contents of modifiers to meet the requirement of our customers.

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248289	E67171-248290	
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Шестерни		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.7 to 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	54.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup> (Yield)	65.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256

Обратная Нотч Izod Impact	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	150	°C	
1.8 МПа, Unannealed	95.0	°C	
CLTE-Поток (20 to 80°C)	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 200	°C	
Температура сопла	190 to 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
Температура расплава (цель)	190	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	68.6 to 118	МПа	
Back Pressure	3.92 to 7.84	МПа	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	15 mm/min		
3.	15 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

