

MAJORIS CG308X - 8229

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS CG308X - 8229 is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

MAJORIS CG308X - 8229 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJORIS CG308X - 8229 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability, very good stiffness and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and appliance components

Under the bonnet parts

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 - 1.0	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	105	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	6700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	151	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	137	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

