

SABIC® LDPE PCG22

Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

Low density polyethylene for Healthcare

Description

SABIC® LDPE grades for healthcare applications are produced under controlled conditions resulting in high product quality, consistency and a high level of purity.

SABIC® LDPE PCG22 is an additive free grade, typically designed for healthcare packaging and can typically be converted by Injection Molding to produce caps and closures. It exhibits a high MFR for good flow properties.

Compliance to Regulations

SABIC® LDPE PCG22 complies with the relevant monographs of the European Pharmacopoeia. The product mentioned herein may not be used for medical healthcare devices or materials intended for temporary or permanent implementation in the human body.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая чистота</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Без добавления присадок</p>		
Используется	<p>Щит</p> <p>Чехол</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p> <p>Медицинская упаковка</p>		
Рейтинг агентства	EP неуказанный рейтинг		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.919	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	22	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	75	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	29.0	cm ³ /10min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	98.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (60°C, 3.00 mm, Rhodacal-DS10, Compression Molded)	3.00	hr	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра ¹ (Shore D, Compression Molded)	45		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ² (2.00 mm, Compression Molded)	175	МПа	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress ³			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00mm, molded	8.00	МПа	ISO 527-2/1BA/50
Fracture, 2.00mm, molded	7.00	МПа	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимое напряжение ⁴ (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	400	%	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимый ползучий модуль ⁵			ISO 899-1
1 hr	80.0	МПа	ISO 899-1
1000 hr	45.0	МПа	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶			ISO 180/A
-30°C, molded	5.0	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C, molded	42	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷ (0.45 МПа, Unannealed)	39.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения ⁸	82.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	105	°C	DIN 53765
Enthalpy Change	104	J/g	DIN 53765

NOTE

1. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

2. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

3. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

4. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

5. Test specimen according to ISO 3167, thickness 4 mm
Determined at 23 °C, 3 MPa

6. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

7. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

8. Compression moulding conditions of test specimen (according to ISO 293) : moulding temp: 160 °C, cooling rate: 40 °C/min
Conditioning of test specimen: temp. 23 °C, relative humidity 50 %, 24 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

