

## Plexiglas® DRM2-101

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

### Описание материалов:

Plexiglas® DRM2-101 is an impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding and extrusion applications. It has a matte appearance, is heat resistance and provides 10 times the impact resistance of standard acrylics. It offers an excellent balance between melt flow and increased resistance to breakage, while providing weatherability superior to that provided by other high-impact plastics.

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Без ВРА
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая устойчивость к погоде
	Высокая ударопрочность
	Модификация удара
	Низкая усадка
Устойчивость к царапинам	
Используется	Потребительские приложения
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1010
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
	Матовая отделка
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (3180 μm)	88.0	%	ASTM D1003

Haze (3180 μm)	2.5	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	227	°C	
Средняя температура	232	°C	
Передняя температура	238	°C	
Температура сопла	232	°C	
Температура обработки (расплава)	< 271	°C	
Температура формы	37.8 to 87.8	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0		
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

