

Braskem PE FLEXUS7200XP

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

Braskem FLEXUS 7200XP is a Linear Low Density Polyethylene produced through metallocene catalyst. It was specially designed to provide outstanding processing performance. Films obtained with this grade show excellent mechanical and optical properties. It contains antioxidant additives.

Applications

Stretch films

Process

Recommended processing conditions for film extrusion about 220 - 270 °C. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used and cannot be considered as performance guarantee.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Оптическая производительность		
	Устойчивость к окислению		
	Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пленка		
	Растягивающаяся обмотка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	180	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	190	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	30.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	990	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	1000	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	170	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922

MD: 25 µm, blown film	250	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	460	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ¹ (60 °, 23.0 µm, blown film)	149		ASTM D2457
Коэффициент пропускания ² (23.0 µm, blown film)	93.8	%	ASTM D1003
Haze ³ (23.0 µm)	1.8	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Цепляться ⁴ (23.0 µm)	16	g	ASTM D4649
Прокол ⁵ (23.0 µm)	3200	g	ASTM D4649
Удерживающая конечная сила ⁶ (23.0 µm)	2500	g	ASTM D4649
Потеря удержания ⁷ (23.0 µm)	30	%	ASTM D4649
Максимальная сила удержания ⁸ (23.0 µm)	4100	g	ASTM D4649
Окончательный тест ⁹ (23.0 µm)	380	%	ASTM D4649

NOTE

1.	75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
2.	75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
3.	75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
4.	3 layer coextruder, 75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
5.	3 layer coextruder, 75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
6.	3 layer coextruder, 75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
7.	3 layer coextruder, 75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
8.	3 layer coextruder, 75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene
9.	3 layer coextruder, 75%Flexus7200XP + 25% LLDPE Octene

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

