

EPLAMID 66 FX2 NC

Polyamide 66

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Flame retardant polyamide 66 for injection moulding.

Halogen free flame retardant grade, compliance with RoHs derivatives, with rating UL94 V2 and glow-wire at 850°C, which is used in many sectors of industry.

This material is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.15	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.50	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	80	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3500	3100	МПа	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	60.0	50.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	3300	2900	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	100	90.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

