

TARFLON™ AC1090

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

Flame retardant agent free, For plating, Flame-retardant 5V

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E48268-617930 | | |
| Номер файла UL | E48268 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.21 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg) | 11.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Spiral Flow | 30.0 | cm | Internal Method |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Across Flow : 2.00 mm | 0.50 to 0.70 | % | |
| Flow : 2.00 mm | 0.50 to 0.70 | % | |
| Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.23 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 60.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 90 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2900 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 95.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 20 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 117 | °C | ISO 75-2/A |
| RTI Elec | 80.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 80.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 80.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-1 | | |

V-0

2.00 mm

5VA

| Дополнительная информация | Номинальное значение |
|---------------------------|----------------------|
|---------------------------|----------------------|

| | |
|---------------|------|
| ISO Shortname | >PC< |
|---------------|------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|-----|----|
| Температура сушки | 120 | °C |
|-------------------|-----|----|

| | | |
|-------------|------------|----|
| Время сушки | 5.0 to 8.0 | hr |
|-------------|------------|----|

| | | |
|--------------------|------------|----|
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
|--------------------|------------|----|

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Средняя температура | 260 to 280 | °C |
|---------------------|------------|----|

| | | |
|----------------------|------------|----|
| Передняя температура | 260 to 280 | °C |
|----------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 60.0 to 90.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|-----|
| 1. | 24h |
|----|-----|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

