

XYLEX™ X8300 resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

PC+Polyester, UV Stabilized, Transparent

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.050	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1520	MPa	ASTM D638
--	1600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	46.0	MPa	ASTM D638
Fracture	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	> 5.0	%	ISO 527-2/50

Fracture ⁵	150	%	ASTM D638
Fracture	> 200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	1680	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	78.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	73	J/m	ASTM D256
23°C	1100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-10°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	80.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	78.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	91.0	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	96.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ¹⁶ (85°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.539		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 - 76.7	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 249	°C	
Средняя температура	238 - 260	°C	
Передняя температура	243 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 266	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 266	°C	
Температура формы	43.3 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.517	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	Type 1, 50mm/min		
5.	Type 1, 50mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4		
13.	120*10*4 mm		
14.	80*10*4 mm		
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)		

16.

Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

