

Larpeek 10 GCE/600

60% GlassMineral

Polyetheretherketone

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyetheretherketone (PEEK).

UL94 V-0 classified, halogens free. Glass fibres / Mineral filler.

Very good chemical resistance. Very good thermal resistance. Low smoke toxicity index and optical density.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.93	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.50	%	
Flow : 2.00 mm	0.20 to 0.45	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	17500	MPa	
60°C	17000	MPa	
90°C	17000	MPa	
120°C	16000	MPa	
150°C	15500	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	160	MPa	
Break, 60°C	145	MPa	
Break, 90°C	135	MPa	
Break, 120°C	115	MPa	
Break, 150°C	100	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	1.3	%	
Break, 60°C	1.3	%	
Break, 90°C	1.4	%	
Break, 120°C	1.4	%	

Break, 150°C	1.5	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	> 300	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	> 300	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	250	°C	
Викат Температура размягчения	> 300	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	2.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	390 to 400	°C	
Температура формы	170 to 200	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

