

Daplen™ EE189HP

15% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EE189HP is a 15% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, gives a good surface quality and is easy to process.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокая устойчивость к царапинам</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Отличный внешний вид</p>		
Используется	<p>Инкапсуляция автомобильного окна</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внутренние детали</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.95	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	21.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	1750	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	26	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	128	°C	ISO 306/A
--	51.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Запотевание ² (100°C)		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 210 - 250 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

- 2.0 mm/min
- 16 h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat