

LNP™ COLORCOMP™ D1000P compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP COLORCOMP D1000P is a compound based on Polycarbonate resin containing Unfilled Custom Color. Added features of this material include: Exceptional Processing.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D-1000 EP RD1-934 TP

Product reorder name: D1000P

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.75	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.65	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	2210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	56.5	MPa	ASTM D638
Fracture	59.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.3	%	ASTM D638
Yield	5.6	%	ISO 527-2
Fracture	79	%	ASTM D638
Fracture	87	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	81.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	540	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ³	124	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	304 - 316	°C
Передняя температура	310 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 316	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- 50 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat