

## ULTEM™ AUT195 resin

Polyether Imide + PCE

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High flow Polyetherimide blend for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 195C (SABIC test method).

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Автомобильные Приложения Осветительные жалюзи		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
100 mm Span <sup>4</sup>	3170	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	3100	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>6</sup> (Yield, 100 mm Span)	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	

Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>8</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>10</sup>	195	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>11</sup>	180	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Metallized Haze Onset	195	°C	Internal Method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	130 to 140	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура бункера	80.0 to 100	°C	
Задняя температура	320 to 340	°C	
Средняя температура	330 to 350	°C	
Передняя температура	340 to 360	°C	
Температура сопла	340 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	340 to 380	°C	
Температура формы	125 to 140	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Tensile Bar		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	2.6 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.6 mm/min		
7.	80*10*4 sp=62mm		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	120*10*4 mm		

11.

120\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

