

Badamid® LA70 GF30 TM-Z2

30% стекловолокно

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Chemical very tough modified 30% glass fibres reinforced injection moulding grade

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-227353			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая прочность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.7 to 5.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3 to 1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	8500	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Break, 23°C)	140	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ³ (Break, 23°C)	3.5	6.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	19	26	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	--	kJ/m ²	
23°C	90	95	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	15	18	kJ/m ²	
23°C	17	20	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁴	260	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	2.5E-5 to 3.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5 to 7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 60216
-- ⁵	105	--	°C	
--	220	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014	0.16		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4. 10 K/min
5. 20000 H

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

