

## LONoy Ionoy 1200

Polycarbonate + PBT

Kingfa

### Описание материалов:

LONoy Ionoy 1200 is a polycarbonate polybutene terephthalate (PC PBT) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of LONoy Ionoy 1200 are:

beautiful

good weather resistance

Typical application areas include:

Automotive Industry

engineering/industrial accessories

business/office supplies

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Отличный внешний вид		
Используется	Промышленные компоненты Забор для автомобильных дорожных ограждений Оборудование для салона автомобиля Внешнее украшение автомобиля Бизнес-оборудование		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	700	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)

No Break

ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	83.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	28	kV/mm	ASTM D149

#### Дополнительная информация

Flammability, GM9070P, 1.6mm: <100 mm/min

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	230 - 260	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa

#### Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 280°C Injection Speed: 60 to 100%

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

