

## Starex ES-0173

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Extrusion ABS for the interior of refrigerator with HCFC-141b, down gauging characteristic

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219532		
Используется	Товары для дома		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	92		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	22	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	1900	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	52.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	350	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	101	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.30 to 1.40 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	14.7 to 49.0	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

## NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min      |
| 2. | 2.8 mm/min      |
| 3. | 2.0 mm/min      |
| 4. | 2.8 mm/min      |
| 5. | 2.0 mm/min      |
| 6. | Thickness: 4 mm |
| 7. | Thickness: 4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

