

LNP™ STAT-KON™ Ultem_UC1200 compound

12% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON ULTEM_UC1200 is a 12% carbon fiber reinforced PEI. High modulus with ESD characteristics for high-heat applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221123
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 12% наполнитель по весу
Характеристики	Защита от ЭСП
	Высокая термостойкость
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.12 to 0.22	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	8140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	131	MPa	
Break	131	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	5.1	%	
Break	5.1	%	

Флекторный модуль			ASTM D790
50.0 mm Span ⁴	7830	MPa	
100 mm Span ⁵	8270	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁶	221	MPa	
Break, 100 mm Span ⁷	193	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	420	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.21	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	209	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
Викат Температура размягчения	214	°C	ASTM D1525 ⁸
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Flow : -20 to 150°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -20 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Static Decay ⁹	10	msec	FTMS 101B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.57 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	360 to 404	°C
Средняя температура	371 to 421	°C
Передняя температура	382 to 427	°C
Температура сопла	377 to 421	°C
Температура обработки (расплава)	382 to 427	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
9.	5000V to <50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

