

Salflex 610TIM

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Salflex Polymers Ltd.

Описание материалов:

Salflex 610TIM is a polypropylene copolymer (PP Copoly) product, which contains 10% talc filler. It can be processed by injection molding and is available in North America. The application fields of Salflex 610TIM include automobile industry, electrical appliances and industrial applications.

Features include:

High stiffness

high strength

Impact resistance

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Жесткий, высокий | | |
| | Высокая прочность на растяжение | | |
| | Средняя ударопрочность | | |
| Используется | Промышленное применение | | |
| | Детали бытовой техники | | |
| | Применение в автомобильной области | | |
| | Оборудование для салона автомобиля | | |
| | Внешнее украшение автомобиля | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.980 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 19 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.1 - 1.3 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 92 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Флекторный модуль | 1990 | MPa | ASTM D790 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 29.0 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 48 | % | ASTM D412 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 69 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 126 | °C | ASTM D648 |

Дополнительная информация

Ash Content, ASTM D2584: 12%

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 70.0 - 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 190 - 215 | °C |
| Средняя температура | 200 - 235 | °C |
| Передняя температура | 210 - 245 | °C |
| Температура сопла | 215 - 245 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 - 220 | °C |
| Температура формы | 27.0 - 60.0 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat