

YUNTIANHUA® M25

Acetal (POM) Copolymer

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

Описание материалов:

YUNTIANHUA®M25 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Europe or Asia Pacific. YUNTIANHUA®The application fields of M25 include thin plates, engineering/industrial accessories and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

high molecular weight

High stiffness

high hardness

Главная Информация

UL YellowCard	E242659-298903
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Низкий уровень защиты Жесткий, высокий Высокая Молекулярная масса Сополимер Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Стойкость к кислоте Увеличенная скорость растяжения Высокая твердость
Используется	Бар Аксессуары для конвейера Лист
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	81.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	170 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	180 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 210	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	
Screw Speed	50 - 120	rpm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 - 190	°C	
Инструкции по экструзии			

Standard extruders with grooved feed zone and short compression screws (minimum 25 D) will fit.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

