

TAROLOX 10 K4

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOX 10 K4 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with 20% glass bead. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Stiffness

Medium Viscosity

Warp Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая жесткость		
	Низкий уровень защиты		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.40 to 0.70	%	
Flow	0.30 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.050	%	
Saturation, 23°C	0.28	%	
Granule Humidity ¹	< 0.050	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | TARO 002 |
| 2. | 1.0 mm/min |
| 3. | 1.0 mm/min |
| 4. | 120°C/hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

