

## Badamid® LB70 S

Polyamide 6

Bada AG

## Описание материалов:

Badamid® LB70 S is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe. Primary attribute of Badamid® LB70 S: Flame Rated.

UL YellowCard	E189230-227332			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13		g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5		%	
Equilibrium, 23°C, 50%	2.6 to 3.4		%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	1200	МРа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	90.0	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.0		kJ/m²	
23°C	4.0	50	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break			
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	5.0		kJ/m²	
23°C	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	180		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>1</sup>	220		°C	ISO 3146
CLTE-Поток	7.0E-5 to 1.0E-4		cm/cm/°C	DIN 53752



температура оболуживания					
раболуживания	Максимальная				
180 "C 180 "C 3. Пактрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Удельное сопротивление громкости "L0E+10 ohms IEC 60093  Сопротивление громкости 1.0E+13 1.0E+10 ohms-cm IEC 60093  Относительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коаффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сопрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Отнестойкость UL 94  Олестойкость UL 94  Инъекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 "C  Температура обработки распытания  Температура обработки распытания  Окте  Температура формы 40.0 to 80.0 "C  Те	температура				
Восктрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Удельное сопротивление поверхности 1.0E+10 ohms IEC 60093  Сопротивление громкости 1.0E+13 1.0E+10 ohms-om IEC 60093  Относительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Отнестойкость UL 94  О.800 mm V-2 UL 94  Инъекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 "C ССТОЯНИЕ ВОСТОЯНИЕ	обслуживания				IEC 60216
Опектрический         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Удельное сопротивление поверхности          1.0E+10         ohms         IEC 60093           Сопротивление громкости         1.0E+13         1.0E+10         ohms-cm         IEC 60093           Относительная проницаемость (1 MHz)         3.30         7.00         IEC 60250           Коаффициент рассевивания (1 MHz)         0.030         0.30         IEC 60250           Соторагаtive Tracking Index         600          V         IEC 60250           Соторагаtive Tracking Index         600          V         IEC 60112           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Огнестойкость         V-2           UL 94           0.800 mm         V-2               Инъекция         Сухой         Единица измерения             Инъекция         2.0 to 4.0              Температура формы         40.0 to 80.0              Температура формы         40.0 to 80.0 <td> <sup>2</sup></td> <td>87</td> <td></td> <td>°C</td> <td></td>	<sup>2</sup>	87		°C	
Удельное сопротивление поверхности 1.0E+13 1.0E+10 ohms IEC 60093  Сопротивление громкости 1.0E+13 1.0E+10 ohms-cm IEC 60093  Относительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коаффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сотратаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Отнестойкость UL 94  0.800 mm V-2  1.60 mm V-2  1.60 mm V-2  Иньекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 °C  Время сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min		180		°C	
ловерхности 1.0E+10 ohms IEC 60093  Сопротивление громкости 1.0E+13 1.0E+10 ohms-cm IEC 60093  Относительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сотратаtive Tracking Index Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Отнестойкость UL 94  0.800 mm V-2  1.60 mm V-2  Инъекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 °С  Время сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки [распавав) 250 to 270 °С  Температура формы 40.0 to 80.0 °С  Температура формы 40.0 to 80.0 °С  NOTE  1. 10 K/min	Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости 1.0E+13 1.0E+10 ohms-cm IEC 60093  Относительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коаффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сотрагаtive Tracking Index 6000 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Отнестойкость UL 94  0.800 mm V-2  1.60 mm V-2  1.60 mm V-2  Температура сушки 80.0 Единица измерения  Температура сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки [расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	Удельное сопротивление				
тромкости 1.0E+13 1.0E+10 ohms-cm IEC 60093 Относительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250 Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250 Сотрагаtive Tracking Index Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Отнестойкость UL 94  0.800 mm V-2  1.60 mm V-2  Иньекция Сухой Единица измерения  Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 Fauhuqa измерения  Воемя сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  NOTE	поверхности		1.0E+10	ohms	IEC 60093
Тотносительная проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Огнестойкость UL 94  0.800 mm V-2  1.60 mm V-2  1.60 mm V-2  Инъекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 °C  Время сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  NOTE	Сопротивление				
проницаемость (1 MHz) 3.30 7.00 IEC 60250  Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 IEC 60250  Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Огнестойкость UL 94  0.800 mm V-2 UL 94  1.60 mm V-2 CYXOЙ Eдиница измерения  Температура сушки 80.0 Eдиница измерения  Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  NOTE	громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms·cm	IEC 60093
Коэффициент рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 0.30 IEC 60250  Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания  Огнестойкость UL 94  0.800 mm V-2 1.60 mm V-2  Инъекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 °C  Время сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	Относительная				
рассеивания (1 MHz) 0.030 0.30 0.30 IEC 60250  Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112  Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания 0.800 mm V-2  1.60 mm V-2  Иньекция Сухой Единица измерения  Температура сушки 80.0 °C  Время сушки 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	проницаемость (1 MHz)	3.30	7.00		IEC 60250
Сотпрагатіve Tracking Index         600          V         IEC 60112           Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           0-гестойкость         UL 94           0.800 mm         V-2            1.60 mm         V-2            Инъекция         Сухой         Единица измерения           Температура сушки         80.0         °C           Время сушки         2.0 to 4.0         hr           Температура обработки (расплава)         250 to 270         °C           Температура формы         40.0 to 80.0         °C           NOTE         10 K/min	Коэффициент				
воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           07-нестойкость         UL 94           0.800 mm         V-2            1.60 mm         V-2            Инъекция         Сухой         Единица измерения           Температура сушки         80.0         °C           Время сушки         2.0 to 4.0         hr           Температура обработки (расплава)         250 to 270         °C           Температура формы         40.0 to 80.0         °C	рассеивания (1 MHz)	0.030	0.30		IEC 60250
Воспламеняемость         Сухой         Состояние         Единица измерения         Метод испытания           Огнестойкость         UL 94           0.800 mm         V-2            1.60 mm         V-2            Инъекция         Сухой         Единица измерения           Температура сушки         80.0         °C           Время сушки         2.0 to 4.0         hr           Температура обработки (расплава)         250 to 270         °C           Температура формы         40.0 to 80.0         °C           NOTE         1.         10 K/min	Comparative Tracking				
Огнестойкость	Index	600		V	IEC 60112
0.800 mm       V-2          1.60 mm       V-2          Инъекция       Сухой       Единица измерения         Температура сушки       80.0       °C         Время сушки       2.0 to 4.0       hr         Температура обработки (расплава)       250 to 270       °C         Температура формы       40.0 to 80.0       °C         NOTE         1.       10 K/min	Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
1.60 mm         V-2            Инъекция         Сухой         Единица измерения           Температура сушки         80.0         °C           Время сушки         2.0 to 4.0         hr           Температура обработки (расплава)         250 to 270         °C           Температура формы         40.0 to 80.0         °C           NOTE           1.         10 K/min	Огнестойкость				UL 94
Инъекция         Сухой         Единица измерения           Температура сушки         80.0         °C           Время сушки         2.0 to 4.0         hr           Температура обработки (расплава)         250 to 270         °C           Температура формы         40.0 to 80.0         °C           NOTE         1.         10 K/min	0.800 mm	V-2			
Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	1.60 mm	V-2			
Время сушки 2.0 to 4.0 hr  Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C  Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	Инъекция	Сухой Единица измерения			
Температура обработки (расплава) 250 to 270 °C Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	Температура сушки	80.0		°C	
(расплава) 250 to 270 °C Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура формы 40.0 to 80.0 °C  NOTE  1. 10 K/min	Температура обработки				
NOTE  1. 10 K/min	(расплава)	250 to 270		°C	
1. 10 K/min	Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
	NOTE				
2. 20000 H	1.	10 K/min			
	2.	20000 H			

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



