

## GELOY™ FXW710SK resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

GELOY FXW710SK is an ASA/SAN injection moulding grade. It is suitable for those applications that require sparkle colour effects.

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	
260°C/5.0 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.40 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.55	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	38.0	MPa	
Break	30.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	2.5	%	
Break	4.0	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	155	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1A

-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	88.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	75.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	86.0	°C	ISO 306/B50
--	91.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : 23 to 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)			
	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	5.20		IEC 60250
60 Hz	5.20		
1 MHz	3.21		
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	0.15		IEC 60250
60 Hz	0.15		
1 MHz	0.026		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
			UL 94
1.00 mm, Testing by SABIC	HB		
3.00 mm, Testing by SABIC	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)			
	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	19	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.040	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	210 to 240	°C	
Средняя температура	220 to 250	°C	

Передняя температура	230 to 260	°C
Температура сопла	220 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

