

TAROLOX GFR

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT medium viscosity heat stabilized, halogen free flame retardant UL94 V0, good flame proofing also at low thickness, good flow, good mechanical and thermal properties. High CTI value.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100537060		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая мобильность Термическая стабильность Без галогенов Средняя вязкость Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.5 - 2.0	%	Internal method
Flow direction	1.5 - 2.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.060	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	68.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-25°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	194	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	220 - 225	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску
Pre-heat Temperature: 120 to 130°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE
1. TARO 002
2. 1.0 mm/min
3. 1.0 mm/min
4. 120°C/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

