

LNP™ LUBRILOY™ RX99650 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* RX99650 is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Lubricant. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound PDX-R-99650

Product reorder name: RX99650

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.4 to 2.6	%	
Across Flow : 24 hr	2.4 to 2.6	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.73	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2220	MPa	ASTM D638
--	2160	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2
Break	53.1	MPa	ASTM D638
Break	54.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.0	%	ASTM D638
Yield	16	%	ISO 527-2
Break	31	%	ASTM D638
Break	64	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2080	MPa	ASTM D790

--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	80.7	MPa	ASTM D790
--	74.6	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.31		
vs. Itself - Static	0.18		
Коэффициент износа-Шайба			
	8.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D256
23°C ²	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C ³	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	76.0	J	ASTM D3763
--	65.6	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	189	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	63.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	67.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat