

ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2 is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2 include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	Стабилизатор обработки		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	65.0	MPa	
--	65.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	5.8	%	
Break	60	%	
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
--	100	MPa	
3.5% Strain	77.0	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

--	15	kJ/m ²
-40°C	11	kJ/m ²
-20°C	12	kJ/m ²

Charpy Unnotched Impact Strength ISO 179/1eU

--	No Break
-40°C	No Break
-20°C	No Break

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
0.750 mm	V-2		

Индекс воспламеняемости провода свечения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	850	°C	
	960		
3.00 mm	850	°C	
	960		
4.00 mm	850	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹ (Total, 1000 μm)	18.7	%	ISO 13468
Haze ² (1000 μm)	94	%	ISO 13468

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Half Power Angle - T(Y) ³ (1.00 mm)	57.0	°

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
Circulation Dryer	100 to 120	°C
Desiccant Dryer	100 to 120	°C
Время сушки		
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE

1. A, 2°
2. III. A, 2°
3. A, 2°

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

