

LNP™ THERMOCOMP™ PF00C compound

60% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP PF00C is a compound based on PA6 resin containing Glass Fiber.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344682		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	20400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	206	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	16700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	312	MPa	ISO 178
-- ⁴	307	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	3.7	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	219	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	206	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

