

Durethan® BKV 30 FN00 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-525988			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	23.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.62	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.18	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.22	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.080	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10800	6700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	6.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9800	6000	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс					ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	128	MPa	ISO 178/A	
23°C ⁶	210	140	MPa	ISO 178/A	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.7	4.6	%	ISO 178/A	
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-110, GF30; ISO 1043-PA GF FR (30+40+72)			ISO 1874	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность					ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
Зубчатый изод Impact					ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A	
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A	
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)					ISO 180/1U
55	55	kJ/m ²			
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	218	--	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, not annealed	204	--	°C	ISO 75-2/A	
Викат Температура размягчения					ISO 306/B120
210	--	°C			
Температура плавления ⁸					ISO 11357-3
224	--	°C			
Линейный коэффициент теплового расширения					ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Lateral: 23 to 55°C	8.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)					IEC 60243-1
37	--	kV/mm			
Comparative Tracking Index (Solution A)					IEC 60112
600	--	V			
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость					UL 94
0.750 mm	V-0	--			
	V-0				
1.60 mm	5VA	--			
			UL 94		

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ⁹	32	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

