

## Radilon® A RV400K 333 NER

40% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 40% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts requiring high stiffness, good mechanical resistance and good heat ageing properties retention.

ISO 1043 : PA66-T GF40

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF40			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	5.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12800	10500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	190	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	3.3	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	11600	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	290	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	88	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

