

## DOW™ LLDPE 1050B

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

LLDPE 1050B is a Linear Low Density Polyethylene Resin 1-Butene copolymer, produced in the Solution process. This resin is designed to be used in cast extrusion to produce films for stretch and health & hygiene applications.

Complies with:

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.2a

Consult the regulation for complete details

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	24	µm	
Сопrotивление проколу пленки (24 µm)	11.1	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 24 µm	194	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 24 µm	174	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 24 µm	33.6	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 24 µm	18.1	MPa	ASTM D882
MD: Break, 24 µm	6.00	MPa	ASTM D882
TD: Break, 24 µm	5.20	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 24 µm	560	%	ASTM D882
TD: Break, 24 µm	870	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (24 µm)	50	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 24 µm	52	g	ASTM D1922
TD : 24 µm	260	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 23.9 µm)	93		ASTM D2457

Haze (23.9 μm)	0.94	%	ASTM D1003
----------------	------	---	------------

## Инструкции по экструзии

Processing Conditions for cast film analyzed:

Die gap: 31.5 mil (0.8 mm)

Melt Temperature: 455°F (235°C)

Chill Roll Temperature: 64.4°F (18°C)

Haul Off Speed: 15 m/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

