

Petro Rabigh PP FS2011E

Polypropylene Homopolymer

Rabigh Refining & Petrochemical Co.

Описание материалов:

FS2011E is a homopolymer polypropylene intended for the extrusion of biaxially oriented film. It is easy to process and metallization. The film made from this resin exhibit excellent transparency, excellent mechanical and barrier properties.

Applications

Food packaging

Printing lamination

Adhesive tape

Cigarette packaging

Metalized film

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие Цикл быстрого формования Высокое разрешение Барьерная смола		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Упаковка Пленка Ламинат Ремешок Пищевая упаковка		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Двухосно-ориентированная пленка Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792A
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ASTM D638
Fracture	19.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	9.0	%	ASTM D638
Fracture	160	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	34.0	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 20 µm	2050	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 20 µm	3700	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	110	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	215	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	85	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	17	%	ASTM D882
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.9	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	153	°C	ASTM D1525 ¹
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ² (45°, 20.0 µm)	155		ASTM D2457
Haze ³ (20.0 µm)	0.20	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	190 - 250	°C	
Инструкции по экструзии			
Stretching Temperature: 130 to 160°C Stretching Ratio MD/TD: 4 to 7 / 7 to 10			
NOTE			
1.	□ □1 (10N)		
2.	Film		
3.	Film		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

