

VENYL SWGB300H

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SWGB300H is a 30% glass fibre/bead reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SWGB300H has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties, good surface finish and good compression strength.

VENYL SWGB300H is available natural but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая прочность на сжатие			
	Хорошая поверхность			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60 to 1.1	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7100	4200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5300	3450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	195	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.5	9.0	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength	33	52	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура	245 to 265		°C	
Средняя температура	250 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 275		°C	
Температура сопла	255 to 275		°C	
Температура формы	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

