

LNP™ LUBRICOMP™ OCP36 compound

30% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* OCP36 is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this grade include: Internally Lubricated, Bearing Grade, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound O-BG

Product reorder name: OCP36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284446		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Смазка		
Используется	Подшипники		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.51	g/cm ³	ASTM D792
--	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.022	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.029	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	26100	MPa	ASTM D638
--	24900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	165	MPa	ASTM D638
Break	166	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	0.90	%	ASTM D638
Break	0.90	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	21400	MPa	ASTM D790
-- ⁵	22200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	254	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	253	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.47		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.33		
Коэффициент износа-Шайба	24.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	4.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	0.420	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	279	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	278	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	266	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 to 316	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat