

Indothene HD 52GB003

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD 52GB003 is a High Molecular Weight High Density Polyethylene blow molding grade with high stiffness and impact strength and good ESCR produced by Stirred Tank Heavy Diluent (STHD) process adopting process know-how of M/s. Basell, Germany. It possesses medium molecular weight distribution, very good swell and easy processability. Indothene-HD 52GB003 can readily be processed on most HDPE blow moulding machines.

FOOD CONTACT APPLICATIONS :

This grade meets the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It also conforms to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade complies with FDA regulation : CFR title 21 , 177.1520, Olefin polymer

Главная Информация			
Характеристики	<p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Средний Молекулярный вес.</p>		
Используется	<p>Применение выдувного формования</p> <p>Контейнеры</p> <p>Барабаны</p> <p>Пищевые контейнеры</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	8.5	g/10 min	
190°C/5.0 kg	0.45	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	11	%	ASTM D638

Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1000	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm, Injection Molded)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C	
Температура матрицы	205	°C	
NOTE			
1.	Type I		
2.	Type I		
3.	Type I		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat