

Diamond PC 1229M

Polycarbonate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Diamond PC 1229M is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Medical/Healthcare.

Characteristics include:

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Sterilizable

Biocompatible

Good Mold Release

Главная Информация			
Характеристики	<p>Биосовместимый</p> <p>Стерилизуемый оксид этилена</p> <p>Хороший выпуск пресс-формы</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Паровой стерилизуемый</p>		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	<p>EC 2000/53/EC</p> <p>EC 2002/96/EC (WEEE)</p> <p>EC 2003/11/EC</p> <p>ISO 10993-Часть 1</p>		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	<p>Прозрачный/прозрачный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Непрозрачный</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (300°C/1.2 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ² (23°C, Injection Molded)	2240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³ (Yield, 23°C, Injection Molded)	63.8	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield, 23°C, Injection Molded	6.1	%	
Break, 23°C, Injection Molded	190	%	
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2190	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	750	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	< 0.80	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	229 to 257	°C	
Средняя температура	266 to 288	°C	
Передняя температура	277 to 299	°C	
Температура сопла	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	65.6 to 104	°C	
Давление впрыска	68.9 to 138	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

- | | |
|----|-------------|
| 1. | Procedure A |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 51 mm/min |
| 4. | 51 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

