

## Diamond PC 1229M

Polycarbonate

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Diamond PC 1229M is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Medical/Healthcare.

Characteristics include:

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Sterilizable

Biocompatible

Good Mold Release

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Биосовместимый</li> <li>Стерилизуемый оксид этилена</li> <li>Хороший выпуск пресс-формы</li> <li>Низкая вязкость</li> <li>Паровой стерилизуемый</li> </ul>		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> <li>EC 2000/53/EC</li> <li>EC 2002/96/EC (WEEE)</li> <li>EC 2003/11/EC</li> <li>ISO 10993-Часть 1</li> </ul>		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прозрачный/прозрачный</li> <li>Доступные цвета</li> <li>Непрозрачный</li> </ul>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup> (300°C/1.2 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup> (23°C, Injection Molded)	2240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>3</sup> (Yield, 23°C, Injection Molded)	63.8	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>4</sup>			ASTM D638
Yield, 23°C, Injection Molded	6.1	%	
Break, 23°C, Injection Molded	190	%	
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2190	MPa	ASTM D790A
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	750	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	< 0.80	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	229 to 257	°C	
Средняя температура	266 to 288	°C	
Передняя температура	277 to 299	°C	
Температура сопла	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	65.6 to 104	°C	
Давление впрыска	68.9 to 138	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

## NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | Procedure A |
| 2. | 51 mm/min   |
| 3. | 51 mm/min   |
| 4. | 51 mm/min   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

