

## TEKAMID™ TA210LW

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

TA210LW is a unreinforced polyamide 66 product for low wear friction.

| Главная Информация                            |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                | Низкий коэффициент трения<br>Хорошая стойкость к истиранию |                   |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                  | 1.14   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                      | 1.5  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                 | 1.2  | %                 | ASTM D570       |
| Механические                                  | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)  | 83.4   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break) | 65   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup>                | 2750   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup>                | 108  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                   | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)          | 59   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                                      | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке           |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                        | 235  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                         | 90.0   | °C                | ASTM D648       |
| Пиковая температура плавления                 | 260  | °C                | ASTM D3418      |
| Воспламеняемость                              | Номинальное значение                                       | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость                                 | V-2  | UL 94             |                 |
| Инъекция                                      | Номинальное значение                                       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                             | 80.0 - 100   | °C                |                 |
| Время сушки                                   | 4.0 - 5.0  | hr                |                 |
| Задняя температура                            | 250 - 270  | °C                |                 |
| Средняя температура                           | 260 - 280  | °C                |                 |
| Передняя температура                          | 260 - 280  | °C                |                 |
| Температура сопла                             | 260 - 280  | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)              | 270 - 290  | °C                |                 |
| Температура формы                             | 60.0 - 90.0  | °C                |                 |
| Инструкции по впрыску                         |  |                   |                 |

Injection Speed: 20 to 50% Injection Pressure - 1st: 30 to 60% Injection Pressure - 2nd: 30 to 60% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

## NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 3.0 mm/min |
| 4. | 3.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat