

Керамид® 2440GM7

38% стекло \ минеральное

Polyamide 66

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

Описание материалов:

KEPAMID 2440GM7 is a glass fiber/mineral 38% reinforced PA66 grade. It has high stiffness, good heat resistance and low warp characteristics. It is suitable for automotive, electrical & electronics and industrial parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 38% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая термостойкость		
	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленные компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (3.00 mm)	0.40	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.60	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	260	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	90	°C	
Dry Air Dryer	80	°C	
Время сушки			
--	6.0 - 8.0	hr	
Dry Air Dryer	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	280	°C	
Средняя температура	285	°C	
Передняя температура	285	°C	
Температура сопла	290	°C	
Температура формы	70 - 90	°C	
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa	
Screw Speed	80 - 120	rpm	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

