

Tecnoflon® FOR TF 636

Fluoroelastomer

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

TECNOFLON® FOR TF 636 is a medium-low viscosity cure incorporated fluoroelastomer terpolymer designed to provide improved low temperature characteristics. Tecnoflon® FOR TF 636 exhibits the same excellent heat and chemical resistance expected from Tecnoflon® copolymers.

Some of the basic properties of TECNOFLON® FOR TF 636 are:

Improved low temperature performance

Good heat and chemical resistance

Very low compression set

Excellent mould release

Lack of mould fouling

Superior mould flow

Tecnoflon ® FOR TF 636 can be used for compression, injection and transfer molding of O-rings, diaphragms, gaskets, seals, moulded shapes or other items requiring improved low temperature performance. Tecnoflon ® FOR TF 636 can be combined with the cure system and other typical fluoroelastomer compounding ingredients. Mixing can be accomplished with two roll mills or internal mixers.

Tecnoflon ® FOR TF 636 can be extruded into hoses or profiles and can be calendered to make sheet stocks or belting. Finished goods can be produced by a variety of rubber processing methods.

Handling and safety

Normal care and precautions should be taken to avoid skin contact, eye contact and breathing of fumes. Smoking is prohibited in working areas. Wash hands before eating or smoking. For complete health and safety information, please refer to the material safety data sheet.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Хороший выпуск пресс-формы
	Высокий поток
	Высокая термостойкость
	Комплект низкого сжатия
	Средняя-Низкая вязкость
	Терполимер
Используется	Ремни/ремонт ремней
	Смешивание
	Диафрагмы
	Прокладки
	Шланг
	Профили
	Уплотнения
Лист	
Внешний вид	Кремowo-белый
Формы	Плита
Метод обработки	Каландрирование

Уплотнение
Прессформа сжатия
Экструзия
Литье под давлением
Литье из смолы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.81	g/cm ³	ASTM D792
Вязкость Моoney			ASTM D1646
ML 1+10, 121°C ²	61	MU	
ML 1+10, 121°C ³	31	MU	
Содержание фтора ⁴	66	%	Internal Method
Растворимость ⁵	Ketones and esters		
Сброс температуры			ASTM D1329
TR10	-19	°C	
TR30	-14	°C	
TR50	-10	°C	
Соединение протестировано			
Ca(OH) ₂	6	%	
MgO – DE	3	%	
N-990 MT Carbon Black	30	%	
Tecnoflon® FOR TF 636	100	%	
MDR 6 мин @ 177 °C arc 0,5 °			ASTM D6601
Maximum torque	3.0	N·m	
Minimum torque	0.16	N·m	
t'50	1.4	min	
t'90	2.1	min	
ts2	1.2	min	
Mooney Scorch MS 135 °C			ASTM D1646
MV	28	MU	
t15	24.0	min	
ODR 12 мин @ 177 °C дуга 3 °			ASTM D2084
Maximum torque	15	N·m	
Minimum torque	1.5	N·m	
t'90	3.5	min	
ts2	2.0	min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁶ (Shore A)	76		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress (100% Strain)	8.20	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение	18.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	170	%	ASTM D412

NOTE

1. Raw polymer
2. Test compound
3. Raw polymer
4. Raw polymer
5. Raw polymer
6. Press cure: 10 min at 170 °C, post cure: (8+16) h at 250 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

