

Electrafil® ABS 03011 BK MB

Наполнитель

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil® ABS 03011 BK MB is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with filler. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Conductive

Electromagnetic Shielding (EMI)

Radio Frequency Shielding (RFI)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.28	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed	96.1	°C	
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0 to 1.0E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0 to 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования ¹	55	dB	ASTM D149
Static Decay	< 0.1	sec	FTMS 101B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7 to 87.8	°C	
Время сушки	2.0 to 16	hr	
Задняя температура	216 to 232	°C	
Средняя температура	221 to 238	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура сопла	199 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C	
Температура формы	71.1 to 87.8	°C	

NOTE

1. 30 to 1000 MHz

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

