

## DOW™ MDPE DPDA-3152 NT 7

Medium Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOW™ DPDA-3152 NT 7 Medium Density Polyethylene (MDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for rotational and injection molding. It is specifically designed for applications requiring excellent processability and aesthetics combined with low warpage and good mechanical properties.

Processing and Stabilization: DOW DPDA-3152 NT 7 MDPE Resin is fully heat and UV stabilized resulting in a wide processing latitude, good color retention and long life expectancy.

Rotational molding or injection molding

For intermediate bulk containers, toys, general purpose custom molding, agricultural storage tanks, water tanks, marine parts, indoor consumer articles

Excellent impact strength, stress crack resistance and processability

Long term UV stabilization: UV-8 stabilizer package

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.1a

Canadian HPFB No Objection

Underwriters Laboratories, Inc.

NSF International NSF/ANSI Std 61 (sec 4 & 5)

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
UL YellowCard	E337483-100711921		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a HPFB (Канада) нет возражений Утверждено NSF 61 UL неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением Ротационное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.935	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.2	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию <sup>1</sup>			ASTM D1693
50°C, 10% Igepal, F50	> 982	hr	
50°C, 100% Igepal, F50	> 1000	hr	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	18.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup>	655	MPa	ASTM D790B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Impact Strength			ARM
-40°C, 3.18 mm, Rotational Molded	80	J	
-40°C, 6.35 mm, Rotational Molded	255	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 4			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	51.7	°C	
1.8 MPa, Unannealed	35.0	°C	
Температура плавления (DSC)	125	°C	Internal Method

#### NOTE

1. Plaque molded and tested in accordance with ASTM D4976.
2. Plaque molded and tested in accordance with ASTM D4976.
3. Plaque molded and tested in accordance with ASTM D4976.
4. Plaque molded and tested in accordance with ASTM D4976.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat