

AvaSpire® AV-722 CF30

30% углеродное волокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire AV-722 CF30 is a AvaSpire AV-722 30% carbon fiber reinforced brand. Compared with 30% carbon fiber reinforced PEEK, the components are more economical while maintaining the high performance advantages of carbon fiber reinforced PEEK. These useful properties include chemical resistance, fatigue resistance and long-term thermal oxidation stability. The excellent balance of AV-722 CF30 performance makes it available for a wide range of uses in all walks of life, including healthcare, transportation, electronics and chemical processing. The melt processability of AV-722 CF30 is very close to that of 30% CF-enhanced PEEK.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Шестерня Промышленное применение Применение в автомобильной области
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.18mm	0.0 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	1.4 - 1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	22000	MPa	ASTM D638
--	26600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	224	MPa	ISO 527-2/1A/5
-- ³	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	1.5	%	ASTM D638
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	19300	MPa	ASTM D790
--	25000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	304	MPa	ASTM D790
--	334	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	170	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	98.0	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.44		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	53	J/m	ASTM D256
--	8.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	530	J/m	ASTM D4812
--	39	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	276	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления ⁵	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	6.0E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1280	J/kg/°C	DSC
200°C	1740	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.34	W/m/K	ASTM C177
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	470	Pa·s	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	366	°C
Средняя температура	371	°C
Передняя температура	377	°C
Температура сопла	382	°C
Температура формы	177 - 204	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0	

Инструкции по впрыску

□□□□:□□□

NOTE

1. 5" x 0.5" x 0.125" bars
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 5.0 mm/min
5. For main components

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

