

SABIC® PPcompound 57F9722

Talc

Polypropylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPcompound 57F9722 is an esthetic UV stabilized automotive exterior grade. This talcum filled copolymer combines good scratch resistance with high stiffness and good thermal dimensional stability.

SABIC® PPcompound 57F9722 is a designated automotive grade.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Talc | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Сополимер | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Модификация удара | | |
| Используется | Устойчивость к царапинам | | |
| | Автомобильные Приложения | | |
| | Автомобильные внешние части | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 8.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка (24 hr) | 1.0 | % | Internal Method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D, Injection Molded) | 70 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/5/50 |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded | 28.0 | MPa | |
| Break, 3.20 mm, Injection Molded | 22.0 | MPa | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded) | 45 | % | ISO 527-2/5/50 |
| Флекторный модуль ¹ (Injection Molded) | 2200 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C, Injection Molded) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded) | 16 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/4A |
| -20°C, Injection Molded | 2.3 | kJ/m ² | |
| 0°C, Injection Molded | 3.5 | kJ/m ² | |
| 23°C, Injection Molded | 7.5 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 110 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 140 | °C | ISO 306/A |
| CLTE-Поток | | | ASTM D696 |
| -30 to 30°C | 8.5E-5 | cm/cm/°C | |
| 23 to 80°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | |

NOTE

1. Method I (3 point load)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat