

## TEKAMID™ TA631

30% стекловолокно

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

TA631 is GF/CF 30% reinforced Polyamide66. TA631 has good properties with  $10^4$  ohm surface electric resistivity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированные стеклом и углеродным волокном материалы, 30% наполнитель по весу		
Используется	Чехол		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	186	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	11800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	284	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	235	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	255	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 295	°C	
Передняя температура	285 - 295	°C	
Температура сопла	285 - 295	°C	
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C	

Температура формы	80.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 3.0 mm/min |
| 4. | 3.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat