

Menzolit® SMC 2400

25% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 2400 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 2400 is a SMC with extraordinary fire retardancy. The glass level has been selected to combine mouldability with strength and stiffness properties. The fire retardancy is especially high, and the material is virtually nonburnable. In case of fire smoke is released to a small extent. Smoke is, except for carbon monoxide non-toxic! This makes SMC 2400 very suitable for railway interior or exterior applications, like wall panels, window frames, luggage bins, seat shells and structures or similar rail way components. Fire safe furniture or sanitary furniture on ships, trains or prison cells are another typical use. Within the electrical industry it is used for arc quenching chambers or switch gear components that are exposed to high power switching operations and resulting electrical arcs (peak loads of temperature and fire).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Без галогенов</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкий уровень дыма</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Мебель</p>		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Смс-лист формовочный состав		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)73 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
--	0.080	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	9000	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	58.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	70	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	170	°C	DSC
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	70	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Glow Bar	Level BH 2 <= 10		IEC 60707-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
NOTE			
1.	Post Molding Shrinkage		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

