

## Makroblend® KU2-7915

Polycarbonate + PBT

Covestro - Polycarbonates

### Описание материалов:

(PC+PBT)-blend, impact modified, Injection molding grade, excellent toughness at low temperatures, ideal for painted applications, unreinforced

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Прочность при низкой температуре		
	Болезненный		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow <sup>1</sup>	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 90°C, 1 hr	0.10 to 0.20	%	
Flow <sup>2</sup>	0.70 to 0.90	%	
Flow : 90°C, 1 hr	0.10 to 0.20	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	100	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 23°C	50.0	MPa	
Break, 23°C	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>3</sup> (23°C)	2000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс <sup>4</sup>			ISO 178
23°C	80.0	MPa	
3.5% Strain,23°C	70.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>5</sup> (23°C)	5.6	%	ISO 178
Скорость горения-US-FMVSS (> 1.00 mm)	passed		ISO 3795
Electrolytical Corrosion (23°C)	A1		IEC 60426
Gottfert вязкость расплава <sup>6</sup> (260°C)	700	Pa·s	Internal Method
ISO Shortname	ISO 7792-1-PC/PBT,MHPR,-020		
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	47	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	122	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>7</sup>	222	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+17	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20		
23°C, 1 MHz	3.10		

Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.0E-3		
23°C, 1 MHz	0.012		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	600	V	
Solution B	100	V	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>8</sup>	21	%	ISO 4589-2

#### NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | 600 bar     |
| 2. | 600 bar     |
| 3. | 2.0 mm/min  |
| 4. | 2.0 mm/min  |
| 5. | 2 mm/min    |
| 6. | 165/s       |
| 7. | 10°C/min    |
| 8. | Procedure A |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat